

## BOLETIM TÉCNICO DE PRODUTO - 431

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

A **431** é uma fita adesiva Kraft com dorso de papel crepado tratado com solução a base borracha e coberto com adesivo a base de borrachas e resinas. Especialmente desenvolvida para emendas e reparos em lâminas de madeira com espessura de 0,60mm a 3,0mm durante o processo de fabricação das placas laminadas. Também possui aplicações nas indústrias madeireira e automotiva, resistindo a pinturas em estufas até 100°C por um período de 50 minutos (resistência ou infravermelho), sem deixar resíduo de adesivo.

### CONSTRUÇÃO DO PRODUTO:



Papel crepado tratado com solução base borracha (50g/m <sup>2</sup> )
Adesivo base borrachas e resinas

#### PROPRIEDADES FÍSICAS:

**Cor da fita:** marrom

**Espessura da fita:** 0,163 mm

**Temperatura mínima de aplicação:** 15°C

**Temperatura de trabalho:** -20 a 100°C

### APRESENTAÇÃO E ESTOCAGEM:




**APRESENTAÇÃO:** Consultar equipe comercial.

**ESTOCAGEM:** Na embalagem original, em ambiente coberto, seco e temperatura ambiente. Nessas condições nosso produto possui garantia permanente e validade indeterminada. Embalagem sensível a umidade e luz solar direta.

**CONDIÇÃO DE USO:** Aplicar o produto sobre a superfície limpa, seca, isenta de pó, sujeira ou contaminantes. Recomendamos que testes prévios sejam efetuados com a finalidade de se obter o melhor desempenho do produto na aplicação desejada.

## BOLETIM TÉCNICO DE PRODUTO - 431

### DESEMPENHO DO PRODUTO (valores típicos):

Propriedade	Condição do teste	Resultado	Método
<b>Adesão Peel 180°</b> 	Aço	308,0 gf/cm	PSTC 101
<b>Tack Rolling Ball</b> 	Esfera de aço diâmetro 11,1 mm	3,6 cm	PSTC 6
<b>Tração e Alongamento</b> 	Tração  Alongamento	3,7 kgf/cm  10,0 %	PSTC 131

Esses testes de desempenho seguem procedimentos padrão. Os valores apresentados são valores típicos e não devem ser usados para fins de especificação.

### APLICAÇÕES GERAIS:

- Emendas e reparos (“curativos”) em lâminas de madeira com espessura de 0,60mm a 3,0mm durante o processo de fabricação das placas laminadas;
- Fechamentos de caixas, plásticos.

Para informações sobre o descarte do produto, acesse: <http://adere.com.br/reciclagem.pdf>